

TIPL ZA IZOLACIJU W-ID

74.1

Set W-ID **Pocinčani čelik**
br. art. 903 50096



Sadržaj isporuke:

- W-ID 95
- Pokrovna rozeta u PA6
- PVC crijevo 12,0 x 65 mm
- Hangar-vijak M10 x 120 mm, pocinčan
- Bit TX 25

Dodatna oprema za uvrtnje tipla:

Alat za montažu: alat za zavrtanje br. art. 715 13710 +
adapter br. art. 614 176780
Okasto-viličasti ključ br. art. 0713 301 08

Set W-ID **Nehrđajući čelik A2**
br. art. 903 50097



Sadržaj isporuke:

- W-ID 95
- Pokrovna rozeta u PA6
- PVC crijevo 12,0 x 65 mm
- Hangar-vijak M10 x 120 mm, A2

Dodatna oprema za uvrtnje tipla:

Alat za montažu: alat za zavijanje br. art. 715 13710 +
adapter br. art. 614 176780
Okasto-viličasti ključ br. art. 713 30108

Tehnički podaci				
Tipl			50	95
Prepor. optereć.	Stiropor $\geq$ PS 20	F_{prep} [kN]	0,04	0,08
	PUR 30 tvrda pjena		0,12	0,20
Osni razmak		$a \geq$ [mm]	150	300
Rubni razmak		a_r [mm]	75	150
Dubina postavljanja		h_s [mm]	50	95
Min. debljina osnovnog elementa		$d \geq$ [mm]	50	95
Ø navoja vijka		d_{Gew} [mm]	4-5 / M4	8 / M8 ¹
Nazivni Ø svrdla		d_{Bohr} [mm]	bez predbušenja	
Promjer rupe u elementu pričvršćivanja		d_{Bau} [mm]	4,5-5,5	8,5 odn. 4,5-5,5
Ø izbušene rupe u žbuci ili fasadnom limu		d [mm]	18	30

¹ Promjer vijka se kod br. art. 0903 8 40 može smanjiti na 4-5; kod vijka M8 uviti min. 35 mm u tiplu.

Dimenzije tipla				
Ukupna duljina		l [mm]	50	95
Max. dubina uvrtnja vijka		d_a [mm]	40	70
Opis		W-ID	W-ID	Set W-ID Pocinčani čelik
br. art.		903 50050 *	903 50095 *	903 50096 *
Opis		-	-	Set W-ID Nehrđajući čelik A2
br. art.		-	-	903 50097 *
br. art. Alat za postavljanje, Pocinčani čelik/ žuto kromiran JP [kom.] = 1		903 500	057 830 *	
Jedinica pakiranja		JP [komada]	100	25
Pokrovna rozeta (siva)		br. art. JP/kom. = 10	903 50099	20

* ORSY® skladištivo

Würth komponente sustava

